



WWW.BAUWEG-GMBH.COM

SCWEIßGERÄTE UND ZUBEHÖR

Серия ММА

Сварочные аппараты «BAUWEG» серии MMA - это компактные инверторные аппараты для дома и дачи, которые соответствуют национальным стандартам качества Российской Федерации. В них входят следующие базовые функции - плавная регулировка тока, антизалипание и защита от перегрева.

Инверторы серии MMA настолько просты в эксплуатации, что ими без труда может овладеть любой человек, никогда не державший в руках сварочный аппарат. Несмотря на его небольшие габариты и малый вес этот помощник выдаёт ток от 5 до 220А в зависимости от модели аппарата и диаметра применяемого электрода.

Благодаря тому, что принципами нашего производства являются Качество и Сервис, в серии MMA применяются самые современные и надёжные микроэлементы и электронные компоненты от ведущих мировых производителей.

По нашим исследованиям и замерам, аналогичные аппараты других марок, представленные на Российском рынке, имеют завышенные на 25-60% показатели и отсутствие заявленных функций, таких как: «антизалипание», «горячий старт», «форсаж дуги» и «стабилизация тока»... Качество и надёжность такой продукции оставляет желать лучшего.

Мы, в свою очередь, гарантируем исправную и стабильную работоспособность оборудования «BAUWEG» серии MMA как минимум в течение 2-х лет.

Высокий уровень организации производства позволяет следить за качеством на каждом этапе от сборки до упаковки. Поэтому любая представленная в магазине продукция торговой марки «BAUWEG» прошла тщательную проверку в отделе технического контроля.

В комплект поставки входят сварочные кабели с зажимом «массы» и держателем электрода.

Инверторы «BAUWEG» серии MMA – наилучший выбор для тех, кому не хочется переплачивать за дополнительные функции, но хочется иметь надёжный инструмент, дающий лёгкость и простоту в работе на протяжении всего срока службы.



SCWEIßGERÄTE UND ZUBEHÖR



| | MMA 180 | MMA 200 | MMA 220 |
|--|------------|------------|------------|
|--|------------|------------|------------|

| | | | |
|-----------------------|---------|-----------|---------|
| Ток сварки, А | 5 - 180 | 5 - 200 | 5 - 220 |
| Ø электрода, мм | 1,6 - 4 | 1,6 - 4 | 1,6 - 5 |
| Входное напряжение, В | | 160 - 256 | |

ДЛЯ БЫТОВОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПН 40%

Антизалипание

| | | | |
|-------------------------|-------------|-----------------|-------------|
| Макс. мощность, кВт | 5,76 | 6,59 | 7,45 |
| Напряжение на дуге, В | 20,2 - 27,2 | 20,2 - 28 | 20,2 - 28,8 |
| Напряжение ХХ, В | | 55 ± 5% | |
| Мощность на ХХ, Вт | | 30 ± 5% | |
| Cos φ | | 0,77 | |
| КПД, % | | 85 | |
| Температурный режим, °C | | -10 ... + 35 | |
| Класс защиты | | IP 21 | |
| Размеры аппарата, мм | | 245 * 125 * 180 | |
| Вес нетто, кг | | 3,5 | |

Рекомендуемый комплект:

Максимальный комплект:

Кабель КГ-16 с зажимом массы 3м.
Кабель КГ-16 с электрододержателем 3м.

Кабель КГ-16 с зажимом массы 10м.
Кабель КГ-16 с электрододержателем 10м.

Серия ARC

Если у Вас в планах постройка дома, изготовление металлоконструкций или другие строительные работы на садовых и дачных участках, сварочные инверторы «BAUWEG» серии ARC - это наилучший выбор цена/качество на российском рынке!

В аппаратах серии ARC в дополнение к защите от перегрева, которая есть в серии MMA, реализованы защита от пониженного напряжения и от пробоя на корпус. К «антизалипанию» добавлены две функции, которые облегчают розжиг электрода - «форсаж дуги» и «горячий старт».

При выборе сварочного аппарата необходимо обратить внимание на один из главных критериев – Продолжительность Включения аппарата (ПВ) или Продолжительность Нагрузки (ПН) на максимальном токе. Это определяющий фактор, от которого зависит категория и режим эксплуатации оборудования. В нашем случае используется европейский стандарт измерения - десятиминутный цикл работы при $t^{\circ} +25^{\circ}\text{C}$. При этом значение ПН на максимальном токе у аппаратов серии ARC соответствует 80%. Добиться такого уровня показателя возможно при соблюдении одновременно нескольких влияющих факторов:

- форма и толщина «подшвы» алюминиевого радиатора, которые непосредственно влияют на отвод тепла от основных силовых элементов (транзисторов и диодов);
- сила и скорость воздушного потока, а также траектория его движения.

Во всех инверторах «BAUWEG» реализовано туннельное расположение и используются увеличенные радиаторы собственной разработки. Они имеют максимальный теплоотвод из существующих в инверторных аппаратах на Российском рынке!

Также, начиная с серии ARC в аппаратах установлены промышленные вентиляторы с увеличенным воздушным потоком (не менее 200 м³/час, что примерно в 5 раз больше, чем у большинства присутствующих на рынке аппаратов). Выполнены вентиляторы на основе подшипника качения и имеют срок службы около 75.000 часов.

Понимая потребность в сварке в любое время года и в разных климатических условиях, мы используем элементы, имеющие широкий температурный диапазон. Поэтому любой инвертор серии ПРО можно эксплуатировать от -25°C до $+40^{\circ}\text{C}$!

При всей серьёзности аппаратов серии ARC, они незначительно превышают по габаритам бытовую серию MMA. И при весе всего 5 кг., из которых 945гр. составляет вес радиаторов охлаждения, аппаратами можно осуществлять не только сварку электродами \varnothing 5мм, но и резку электродами \varnothing 4мм.

Аппараты предназначены для сварки всех часто используемых в быту и при строительстве марок и классов сталей и их сплавов, как чёрных, так и цветных металлов.

С помощью инверторов «BAUWEG» серии ARC Вы легко создадите надёжный, аккуратный и долговечный шов, в любом пространственном положении.



SCWEIßGERÄTE UND ZUBEHÖR



| | ARC 180 | ARC 200 | ARC 220 |
|--|------------|------------|------------|
|--|------------|------------|------------|

| | | | |
|-----------------------|---------|-----------|---------|
| Ток сварки, А | 5 - 180 | 5 - 200 | 5 - 220 |
| Ø электрода, мм | 1,6 - 4 | 1,6 - 5 | 1,6 - 5 |
| Входное напряжение, В | | 130 - 256 | |

ДЛЯ НЕБОЛЬШИХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

| ПН 80% | Форсаж дуги | Горячий старт | Антизалипание |
|--------|-------------|---------------|---------------|
|--------|-------------|---------------|---------------|

| | | | |
|-------------------------|-------------|-----------------|-------------|
| Макс. мощность, кВт | 5,44 | 6,22 | 7,04 |
| Напряжение на дуге, В | 20,2 - 27,2 | 20,2 - 28 | 20,2 - 28,8 |
| Напряжение ХХ, В | | 55 ± 5% | |
| Мощность на ХХ, Вт | | 40 ± 5% | |
| Cos φ | | 0,77 | |
| КПД, % | | 90 | |
| Температурный режим, °C | | -15 ... + 40 | |
| Класс защиты | | IP 21 | |
| Размеры аппарата, мм | | 295 * 130 * 280 | |
| Вес нетто, кг | | 5 | |

Рекомендуемый комплект:

Максимальный комплект:

Кабель КГ-16 с зажимом массы 3м.
Кабель КГ-16 с электрододержателем 3м.

Кабель КГ-16 с зажимом массы 20м.
Кабель КГ-16 с электрододержателем 20м.

Серия Profi ARC

Сварочные аппараты «BAUWEG» серии Profi ARC – самые популярные модели среди профессионалов. Доступная цена, неприхотливость и простота в работе, в сочетании с надёжностью и увеличенным гарантийным сроком обслуживания делают данную серию хитом продаж среди аппаратов «BAUWEG».

В данной серии аппаратов, как и во всей технике «BAUWEG», внедрены самые современные технологии, улучшающие технические показатели и качество самой сварки. Так, на сегодняшний день в аппаратах «BAUWEG» серии Profi ARC применяются кремниевые IGBT, которые являются основным типом полностью управляемых силовых транзисторных ключей, стойких к короткому замыканию в силовой цепи. TRENCHSTOP™5 IGBT настолько хороши, что фактически задают новый стандарт по комплексу технических характеристик, и, соответственно, их применение наделяет технику «BAUWEG» несравнимым преимуществом перед конкурентами.

Один из ключевых показателей и достоинств – это энергопотребление и КПД сварочного аппарата, т.е. его способность и эффективность в преобразовании энергии. Во всех аппаратах «BAUWEG» применяются трансформаторы из аморфных (нанокристаллических) сплавов, при этом обеспечивается более чем пятикратное снижение потерь холостого хода трансформаторов по сравнению с традиционными магнитопроводами из электротехнической стали. Т.к. внутренние индуктивные потери у инверторов «BAUWEG» практически отсутствуют, вся потребляемая сварочным инвертором электроэнергия высвобождается на дуге, что делает его максимально эффективным!

Незначительный уровень генерируемых электромагнитных помех позволяет использовать аппараты серии Profi ARC в сети с пониженным до 130В напряжением. А использование сглаживающего дросселя даёт сварочной дуге устойчивую характеристику, благодаря чему возможно добиться красивых швов при сварке в различных пространственных положениях.

Превосходство аппаратов «BAUWEG» Profi ARC над серией ARC заключается в следующем:

- более надёжное и жёсткое крепление внутренних элементов в корпусе, что позволяет пережить небольшие удары и падения аппарата;
- более мощный блок питания, дающий большую стабильность сварочной дуге и гораздо менее подверженный перепадам и скачкам напряжения в сети;
- более мощные диоды, большее число и ёмкость конденсаторов и увеличенные радиаторы охлаждения, что в сумме даёт лучший показатель ПН, равный 90% на максимальном токе, и возможность сварки электродом Ø 6мм.

Особую популярность данная серия аппаратов завоевала у мастеров выездных бригад, частных специалистов, подрядчиков газовых служб, водоканала, автодорожных, ремонтных и строительных компаний.



SCWEIßGERÄTE UND ZUBEHÖR



Рекомендуемый комплект:

Кабель КГ-16 с зажимом массы 3м.
Кабель КГ-16 с электрододержателем 3м.

Максимальный комплект:

Кабель КГ-16 с зажимом массы 40м.
Кабель КГ-16 с электрододержателем 40м.

Profi ARC 200

Profi ARC 220

| | | |
|-----------------------|-----------|---------|
| Ток сварки, А | 5 - 200 | 5 - 220 |
| Ø электрода, мм | 1,6 - 5 | 1,6 - 5 |
| Входное напряжение, В | 130 - 256 | |

ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

| ПН 90% | Форсаж дуги | Горячий старт | Антизалипание |
|-------------------------|-------------|-----------------|---------------|
| Макс. мощность, кВт | 6,22 | 7,04 | |
| Напряжение на дуге, В | 20,2 - 28 | 20,2 - 28,8 | |
| Напряжение ХХ, В | | 55 ± 5% | |
| Мощность на ХХ, Вт | | 40 ± 5% | |
| Cos φ | | 0,77 | |
| КПД, % | | 90 | |
| Температурный режим, °С | | -25 ... + 40 | |
| Класс защиты | | IP 21 | |
| Размеры аппарата, мм | | 310 * 145 * 275 | |
| Вес нетто, кг | | 6 | |

Серия Profi ARC-D

Новое поколение инверторов для ручной дуговой сварки «BAUWEG» серии Profi ARC-D создано для мастеров, которые решили выбрать сварку в качестве своей профессиональной деятельности. В руках мастера Profi ARC-D как игрушка – приносит удовольствие от самого процесса работы с ним. Реализована плавная регулировка не только силы тока, но и самой Вольт-Амперной Характеристики дуги, что, соответственно, даёт возможность

- максимально точной подстройки под
- каждый вид электродов и металлов.

Концентрация мысли в силовой электронике, металло-композитной индустрии и разработках на основе микроконтроллерного программирования дуговой сварки – всё для того, чтобы создать инструмент для профессионалов, дающий безупречный результат.

В данной разработке применены следующие высокотехнологичные микроэлементы:

- кремниевые IGBT транзисторы TRENCHSTOP™ 5-го поколения (от ведущих объединённых производителей Infineon совместно с International Rectifier);
- диоды от компании International Rectifier с оригинальным корпусом PowerTab® для максимально эффективного теплоотвода;
- высокотемпературные 105°C конденсаторы Elzet™, с расчётной ёмкостью под мощность каждого аппарата (отобранные при лабораторных исследованиях из более чем 20 марок, как самые надёжные и стабильные по показателям, с наименьшей погрешностью в 10-15% от заявленной ёмкости);
- на выходе электрической схемы установлено по два силовых диода Ultrafast Soft Recovery фирмы Vishey™, показавшие себя за 15 лет производства как самые надёжные;
- сердечник из аморфного нанокристаллического железа и
- обмотка из медного литцендрата собственного производства, которые повышают КПД аппарата и снижают потери энергии в данных инверторных источниках не более чем до 10%.

В аппаратах используются разъёмы 35-50 мм., с повышенной износостойкостью и расчётной проходимостью тока до 500А. В данных моделях сварочные кабели не идут в комплекте. Каждый сварщик сам выбирает нужную ему длину и сечение сварочных кабелей. Кому-то достаточно 2-2,5 метра КГ-16, а кому-то нужно по 20 метров КГ-35. По желанию заказчика аппараты могут укомплектовываться сварочными кабелями нужной длины.

Корпус «анти-стресс» и «анти-пыль» защищает от пыли, грязи и падений с небольшой высоты. Данное конструктивное исполнение с разнесёнными силовой и зоной управления, в совокупности с надёжностью применяемых деталей и продуманной собственной схемотехникой, позволяют давать на оборудование повышенный до 5 лет срок гарантии от производителя.



SCWEIßGERÄTE UND ZUBEHÖR



Profi ARC-D 200

Profi ARC-D 220

| | | |
|-----------------------|-----------|---------|
| Ток сварки, А | 5 - 200 | 5 - 220 |
| Ø электрода, мм | 1,6 - 5 | 1,6 - 6 |
| Входное напряжение, В | 130 - 256 | |

ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
С ОСОБО ТОНКИМИ НАСТРОЙКАМИ

| ПН 100% | Форсаж дуги | Горячий старт | Антизалипание |
|-------------------------|-----------------|---------------|---------------|
| Макс. мощность, кВт | 6,22 | 7,04 | |
| Напряжение на дуге, В | 20,2 - 28 | 20,2 - 28,8 | |
| Напряжение XX, В | 55 ± 5% | | |
| Мощность на XX, Вт | 45 ± 5% | | |
| Cos φ | 0,77 | | |
| КПД, % | 90 | | |
| Температурный режим, °C | -25 ... + 40 | | |
| Класс защиты | IP 21 | | |
| Размеры аппарата, мм | 320 * 145 * 280 | | |
| Вес нетто, кг | 6,5 | | |

Рекомендуемый комплект:

Максимальный комплект:

Кабель КГ-25 с зажимом массы 3м.
Кабель КГ-25 с электрододержателем 3м.

Кабель КГ-25 с зажимом массы 40м.
Кабель КГ-25 с электрододержателем 40м.

Серия MIG

Волшебство технологий от производителя Российского Инверторного Сварочного Оборудования «BAUWEG».

Первый Российский бюджетный сварочный инверторный полуавтомат «BAUWEG» MIG, для сварки не только в режиме MAG, но и в классическом режиме MIG.

Минимальное количество проверенных временем деталей и уникальная разработка схемотехники - самые смелые и сильные решения для получения лучшей цены на рынке!

Полуавтомат «BAUWEG» MIG - наилучшее решение для бытового и гаражного использования... когда хочется профессионального результата труда за минимальный вклад в инструмент.

Простота управления аппаратом, плавная подача, мягкий старт, минимальное разбрызгивание металла, продуманная встроенная программа управления сварочными процессами и заводская настройка оптимальной ВАХ дуги - всё это реализовано в новом продукте отечественной разработки.

Возможность работы при нестабильном питающем напряжении, Продолжительность Нагрузки равная 40% на максимальном токе 200А и гарантированный срок службы не менее 2-х лет - дополнительные преимущества в пользу выбора MIG в качестве своего любимого полуавтомата для сварки проволокой диаметром 0,6 и/или 0,8мм.

Разъёмное евро-соединение сварочной горелки с полуавтоматом исключает «головную боль», возникающую в связи с потребностью заменить вышедший из строя рукав, в случае, когда он встроен в аппарат. Несомненным преимуществом является возможность использования стандартизированной евро-горелки.

Аппарат MIG может поставляться как одиночный продукт, так и в комплекте с самой популярной и зарекомендовавшей себя 3-х метровой сварочной горелкой и 3-х метровым кабелем КГ-16 с зажимом массы на 200А.



| | |
|-----------------|---------------|
| Ток сварки, А | 10 - 200 |
| Режим работы | ПСП (MIG/MAG) |
| Ø проволоки, мм | 0,6 / 0,8 |

ДЛЯ БЫТОВОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПН 40%

Мягкий старт

| | |
|----------------------------------|--|
| Вид обрабатываемых металлов | углеродистая, конструкционная, низколегированная и нержавеющая сталь |
| Тип проволоки | омеднённая и нержавеющая |
| Скорость подачи проволоки, м/мин | 1 - 15 |
| Напряжение на дуге, В | 12 - 24 |
| Макс. мощность, кВт | 5,65 |
| КПД, % | 85 |
| Входное напряжение, В | 160 - 256 |
| Класс защиты | IP 21 |
| Размеры аппарата, мм | 430 * 210 * 325 |
| Вес нетто, кг | 8 |

Рекомендуемый комплект:

Кабель КГ-16 с зажимом массы 3м.
Горелка сварочная 180-200А 3м.

Серия Profi MIG

Инверторные аппараты «BAUWEG» для Полуавтоматической Сварки Проволокой серии Profi MIG созданы на замену устаревшим сварочным полуавтоматам трансформаторного типа (ПДГ). Возможность механизированной сварки не только в среде инертного (MIG) или активного (MAG) газа, но и сварка порошковой проволокой без газа (NoGas) при обратной полярности. Реализована доп. функция Ручная дуговая сварка штучными электродами (MMA).

Современные полуавтоматы «BAUWEG» в 3-4 раза легче своих прародителей и при этом более просты и удобны в обращении. Переход на инверторные технологии и уход от низкоэффективных трансформаторов позволил нам увеличить КПД полуавтоматов «BAUWEG» серии Profi MIG до 85%, и дал возможность работать от сети с напряжением от 160В.

Контроль качества сборки на всех этапах производства и выходная проверка качества сварки на специальном испытательном стенде позволяют нам утверждать, что заявленные показатели мощности аппаратов, силы тока и рабочего напряжения полностью соответствуют реальным.

Управление микроконтроллером позволяет программно и максимально точно настроить все параметры и характеристики сварочных процессов ещё на стадии разработки. Силовая часть и схема управления реализованы на отдельных платах. Питание блока управления осуществляется от независимого источника, а не от обмотки на силовом трансформаторе, как в 60% сварочных инверторов, поставляемых в Россию. Это важное преимущество, т.к. от стабильности питания схемы управления зависит надёжность аппарата, особенно при нестабильном питающем напряжении.

Основные достоинства полуавтоматов «BAUWEG» серии Profi MIG:

- высокий уровень качества (гарантия 2 года);
- лучшая цена в сравнении с аналогичными моделями других марок;
- лёгкость настройки;
- низкое энергопотребление;
- отсутствие разбрызгивания металла;
- стабильность сварки;
- отсутствие рывков при подаче проволоки;
- программа «мягкий старт»;
- программа «опережение и задержка газа»;
- регулировка индуктивности - умная настройка проплаваемости (глубины провара, высоты и ширины валика) для работы как с тонким так и с толстым металлом;
- выбор режимов работы кнопки горелки 2Т и 4Т;
- смена полярности (для работы с порошковой проволокой).

При помощи полуавтоматов «BAUWEG» вы всегда сможете выполнить высокоэффективную сварку с идеальным швом как длинной протяженности, так и небольшой длины, вплоть до «заклёпки».



SCWEIßGERÄTE UND ZUBEHÖR



Рекомендуемый комплект:

Кабель КГ-16 с зажимом массы 3м.
Кабель КГ-16 с электрододержателем 3м.
Горелка сварочная 200А 3м.

| | Profi MIG 160 | Profi MIG 180 | Profi MIG 200 |
|--|------------------|------------------|------------------|
|--|------------------|------------------|------------------|

| | | | |
|-----------------|-----------|-----------|-----------------|
| Ток сварки, А | 10 - 160 | 10 - 180 | 10 - 200 |
| Режим работы | 14,5 - 22 | 14,5 - 23 | 14,5 - 24 |
| Ø проволоки, мм | 0,6 / 0,8 | 0,6 / 0,8 | 0,6 / 0,8 / 1,0 |

ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
С ОСОБО ТОНКИМИ НАСТРОЙКАМИ

| ПН 50% | Сварка без газа | Мягкий старт | Смена полярности |
|--------|--------------------|-----------------|---------------------|
|--------|--------------------|-----------------|---------------------|

| | | | |
|----------------------------------|--|------|------|
| Вид обрабатываемых металлов | углеродистая, конструкционная, низколегированная и нержавеющая сталь | | |
| Тип проволоки | омеднённая, порошковая и нержавеющая | | |
| Скорость подачи проволоки, м/мин | 1,5 - 14 | | |
| Напряжение на дуге, В | 40 ± 5% | | |
| Макс. мощность, кВт | 5,18 | 5,41 | 5,65 |
| КПД, % | 85 | | |
| Входное напряжение, В | 160 - 256 | | |
| Класс защиты | IP 21 | | |
| Размеры аппарата, мм | 450 * 230 * 330 | | |
| Вес нетто, кг | 9 | | |

Серия Mega MIG

Универсальные инверторы «BAUWEG» серии Mega MIG созданы для Полуавтоматической Сварки Проволокой (MIG / MAG / NoGas), а также для Ручной дуговой Сварки (MMA). Компактные аппараты 2в1, одни из самых лёгких в своём классе, с расширенными настройками сварочных процессов (индуктивность), с возможностью смены полярности (для режима NoGas), с несколькими степенями защиты и профессиональным качеством как самого изделия, так и сварочного шва.

Разработанные на основе полуавтоматов серии T, модернизированные аппараты «BAUWEG» серии Mega MIG, отличаются самой новой прошивкой микроконтроллера (программой сварки), а также наличием дополнительной функции Ручная Дуговая Сварка. КПД полуавтоматов «BAUWEG» серии Mega MIG достигает 85% и также реализована возможность работы от сети с напряжением от 160В.

Данный вид аппаратов считается самым востребованным, и в сегменте профессионального оборудования полуавтоматы «BAUWEG» серии СИП занимают лидирующие позиции в соотношении цена/качество среди российских и китайских производителей.

Благодаря универсальности аппаратов серии Mega MIG можно сказать, что данные полуавтоматы являются самым достаточным инструментом для сварщика. Режим сварки штучными электродами (РДС или MMA) - самый распространённый на сегодня вид сварки. После его освоения или при необходимости проведения более ответственных работ можно использовать режим сварки проволокой (ПСП или MIG/MAG). А благодаря наличию регулировки индуктивности возможно добиться идеального качества шва.

Основные достоинства полуавтоматов «BAUWEG» серии Mega MIG:

- высокий уровень качества (гарантия 2 года);
- универсальность (MIG / MAG / NoGas / MMA);
- лучшая цена в сравнении с аналогичными моделями других марок;
- лёгкость настройки;
- низкое энергопотребление;
- отсутствие разбрызгивания металла;
- стабильность сварки;
- отсутствие рывков при подаче проволоки;
- программа «мягкий старт»;
- программа «опережение и задержка газа»;
- регулировка индуктивности - умная настройка проплаваемости (глубины провара, высоты и ширины валика) для работы как с тонким так и с толстым металлом;
- выбор режимов работы кнопки горелки 2Т и 4Т;
- смена полярности (для работы с порошковой проволокой);
- «антизалипание» в режиме MMA сварки.

| | |
|-----------------|---|
| Ток сварки, А | 10 - 200 |
| Режим работы | РДС (MMA) ПСП (MIG/MAG) / ПССП (NoGas) |
| Ø проволоки, мм | 0,6 / 0,8 / 1,0 |

ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННОЙ
ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПН 80% **Сварка без газа** **Мягкий старт** **Смена полярности**

| | |
|----------------------------------|--|
| Вид обрабатываемых металлов | углеродистая, конструкционная, низколегированная и нержавеющая сталь |
| Тип проволоки | омеднённая, порошковая и нержавеющая |
| Скорость подачи проволоки, м/мин | 1,5 - 14 |
| Диаметр электродов, мм | 1,6 - 5 |
| Макс. мощность, кВт | 6,59 |
| КПД, % | 85 |
| Входное напряжение, В | 160 - 256 |
| Класс защиты | IP 21 |
| Размеры аппарата, мм | 485 * 265 * 345 |
| Вес нетто, кг | 11 |

Рекомендуемый комплект:

Кабель КГ-16 с зажимом массы 3м.
Кабель КГ-16 с электрододержателем 3м.
Горелка сварочная 200А 3м.



Краги сварщика

Сфера применения

Для всех типов сварки и резки,
при работе с отрезным и
шлифовальным инструментом

Толщина спилка, мм

1 - 1,2



ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННОЙ
ЭКСПЛУАТАЦИИ

Класс

Б

Тип спилка

натуральный, говяжий

Тип краг

пятипалые, удлинённые

Перчатки изготавливаются вручную с нанесением фирменного логотипа методом шелкографии.

Для комфортной работы перчатки выполнены с мягкой подкладкой.

Швы прошиты крепкой нитью, с прокладкой спилка толщиной 0,8 мм. для потая нити.

Защищают кисти рук, кистевые суставы и нижнюю часть предплечий.

Размер перчаток стандартный, XL

Под заказ возможно изготовление укороченных или усиленных,
а также Краг, выполненных в облегчённом варианте без подкладки.

О компании

Высокие стандарты качества на предприятии и стремление занять лидирующие позиции на рынке сварочного оборудования выражаются в самой современной, технологичной и конкурентоспособной продукции «BAUWEG».

Собственные разработки, идущие в ногу со временем, опережают как восточных, так и западных производителей аналогичной сварочной техники. Стремление всегда держать качество на самом высшем уровне и социальная ответственность компании не позволяют переносить производство в Китай.

Производство оборудования успешно работает в России с 2006г. За это время развития завода собственный отдел разработок совместно с отделом маркетинга и непосредственным участием торговых партнёров из России и стран СНГ создали самые необходимые и достаточные серии аппаратов для выполнения задач по дуговой и полуавтоматической сварке. Спектр продукции перекрывает потребности как частного потребителя, так и строительно-производственных, сервисных компаний.

Технологии автоматизации процессов: разработка-закупка-производство-продажа - позволяют предоставлять потребителям наилучшее оборудование по соотношению цена/качество.

Применение самой современной элементной базы от проверенных поставщиков и сотрудничество с производителями из года в год позволяют уверенно держать позиции по высокому качеству продукции.

Перекрыв сегмент на 220В, сегодня на заводе осуществляются разработки продукции для промышленной эксплуатации от 380В.

О СЕРВИСЕ

Все сервисные службы во всех городах перед заключением договора проходят тщательную проверку на профессионализм. Большой запас комплектующих на нашем собственном складе и в АСЦ исключает длительный ремонт в случае поломки аппарата, а качество применяемых комплектующих минимизирует процент ремонтных случаев.



WWW.BAUWEG-GMBH.COM

Georgia, 15 Budapest str. Tbilisi-0160

Tel./Fax: +995 32 233 33 80;
+995 32 221 33 80

Mob.: +995 577 75 55 77

E-Mail: bauweg@bauweg.ge;
bauweg@gmail.com
